

provided with the kit and assemble it again without the original aluminium shim.
Adjustments: original carburetion; increase the ignition advance from 15° to 22°, limiting to 0,5mm the flywheel positioning key.

KIT 166.0047. Change the sprocket with a bigger one (Z=16) to achieve the best speed.
Spark plug: for DT50, L78C thermic grade on Champion scale, for DT80, RN3C thermic grade on Champion scale.

KIT 166.0050. Spark plug: : L82C thermic grade on Champion scale.

KIT 166.0054-166.0074-166.0074/R: Carburetion: Change the original main jet with the one provided with the kit. Spark plug: N2C thermic grade on Champion scale.

KITS 166.0076-166.0074-166.0074/R-166.0083-166.0093-166.0094-166.0104-166.0105-166.0108. Carburetion: increase it by heighten the conical needle by 1 notch; regulate the air screw consequently. Spark plug: N2C thermic grade on Champion scale.

KIT 166.0092: Spark plug: N2C thermic grade on Champion scale.

FRANÇAIS

KIT POLINI EN FONTE AIR - H₂O - RACING

GARANTIE: avant de commencer avec le montage du nouveau groupe thermique Polini, lire attentivement le certificat de garantie ci-joint.

DEROULEMENT: le montage du kit n'entraîne pas de difficultés particulières, mais il y a des précautions à suivre attentivement. Laver soigneusement le véhicule, la partie du moteur en particulier. Démonter le groupe thermique et vérifier que toutes les parties mécaniques soient en parfait état (roulements de vilebrequin, vilebrequin, cage à aiguille de l'axe), si usagées, pourvoir au remplacement. Avant le montage, laver soigneusement le cylindre, le piston et la culasse (si présente) avec de l'essence et souffler à l'aide d'un jet à air comprimé ; lubrifier légèrement le canon du cylindre et toutes les parties en mouvement avec de l'huile pour mélange. Monter le piston en faisant attention que la flèche soit tournée vers l'échappement, s'il n'y a pas de flèche, monter le piston de façon à ce que les arrêts des segments soient tournés vers l'aspiration. Contrôler que les petites bagues d'arrêts de l'axe soient bien installés dans leur logement et qu'il n'y ait pas de jeux. Loger le joint d'embase et monter le cylindre, la culasse et le joint de la culasse ; bloquer les écrous de fixation en sens croisé. Culasse avec raccord eau (si présente): monter le raccord comme montré dans le dessin G. Si dans l'emballage il y a des lamelles de clapets, remplacer-les à ceux d'origine. Si vous voulez monter d'autres produits Polini au groupe thermique, consultez nos catalogues ou le site internet www.polini.com.

RODAGE: pendant les premiers 500 km ne pas dépasser les 3/4 d'ouverture de l'accélérateur et éviter de parcourir de longues distances en côte en tenant le moteur sous effort.

AVERTISSEMENTS GENERAUX: soit en rodage soit après le rodage, ne pas monter au régime maximum avant d'obtenir la température optimale de fonctionnement. La mise en place des différentes pièces sera obtenue après les premiers 500km. On recommande une parfaite mise au point générale du moteur, du carburateur et du variateur. Ce kit a été étudié pour joindre les meilleures performances à un numéro de tours élevé. Un tarage erroné peut compromettre le bon fonctionnement. On vous conseille donc d'utiliser uniquement de pièces de rechange Polini Motori.

KIT 109.0013. Enlever le moteur de la moto et démonter l'ancien groupe thermique en enlevant le joint de base du plan d'appui du cylindre. Appuyer le nouveau cylindre sur le carter et vérifier que toutes les parties mécaniques soient en parfait état. Raccorder les transferts précédemment marqués en faisant attention à ne pas créer des ressauts qui pourraient gêner l'aspiration du mélange. Refermer le carter moteur et avant le montage du kit, laver soigneusement le cylindre, le piston et la culasse avec de l'essence et souffler à l'aide d'un jet à air comprimé, lubrifier légèrement le canon du cylindre et toutes les parties en mouvement avec de l'huile pour mélange. Positionner le clapet thermostatique du circuit de refroidissement dans son siège et fixer-le en utilisant l'anneau fourni (dessin F) pour le raccord du filet d'origine.

KIT 116.0145. pour le Vespino ALX on vous conseille la modification au plan du carter. Fermer l'ouverture du carter avec un chiffon en cachetant les bords avec du mastic. Positionner le joint d'embase du cylindre sur le carter et signer le nouveau profil du conduit et fraiser-le en l'adaptant au nouveau profil. Nettoyer le carter des résiduels du travail; souffler de l'air comprimé. Enlever le mastic et les chiffons, nettoyer à l'essence et faire tourner le vilebrequin de la façon à ce que les parties externes entrées dans le carter puissent en sortir; souffler de nouveau de l'air comprimé.

Carburation: pour Vespino ALX carburateur SHA, jet max 56-58, pour les autres modèles utiliser celui d'origine.

KIT 119.0030. Carburation: élargir le jet max à l'aide du traçoir fourni Ø 0,75, en utilisant une perceuse de précision pour éviter l'ovalisation du trou. Il est obligatoire de suivre cette opération pour obtenir l'exacte carburation et le rendement optimal du groupe thermique. Bougie: degré thermique L82C Champion

KIT 119.0035. Carburation: remplacer le jet max avec celui fourni. Positionner l'aiguille conique à la 4ème encoche, régler la vis de l'air.

KIT 119.0055-142.0089. Appuyer le joint d'embase et marquer à l'aide d'un traçoir la partie à enlever avec un flexible pour obtenir un meilleur écoulement des gaz. Pour les modèles de carter sans raccord arrière, fraiser pour l'obtenir en faisant attention à ne pas

abîmer le plan d'appui du joint d'embase (dessin A). Carburateur:

carburateur	jet max.	jet min.	pulvérisat.	pointeau	clapet	jet dém.
PHBG 19 AD	88	48	AN 262	W16	40	60

Bougie: degré thermique L78C Champion

KIT 119.0077-119.0077/R. Carburateur: remplacer le jet max avec celui fourni.

Bougie : degré thermique L78C Champion.

KIT 119.0078-119.0078/ST. Carburateur: lever le pointeau conique d'un cran et remplacer le jet max avec celui fournie; monter le tube

anti-émulsion sur le jet du minimum (dessin B). Bougie: degré thermique L78C Champion.

KIT 125.0008. Carburateur: enrichir la carburateur en soulevant le pointeau conique d'un cran; régler la vis de l'air. Bougie: degré thermique N2C Champion.

KIT 133.0072. on conseille de monter un nouveau couvercle du filtre Dell'Orto avec tuyaux 9x40 ou 10x40 ou modifier celui d'origine en faisant un trou près des deux déjà présents. Carburateur: SHA 14-12 jet max 54. Bougie: degré thermique N3C Champion.

Avance: 22 mm. avant le P.M.S. mesurés sur la bande du volant.

Attention! Sur les premiers modèles Minarelli V1 et Convert, on devra contrôler que le cylindre entre parfaitement et appuie sur la base du carter sans forçement, éventuellement limer la partie externe du cylindre. Si l'aspiration est sur le carter, la fermer en découpant une plaque de tôle et, avec le joint fourni, la fixer sur le trou d'aspiration du carter.

KIT 133.1009 Minarelli AM6. Carburateur: remplacer le jet max avec un de 86 et le jet min. avec un de 50. Bougie: originale ou pareil.

KIT 140.0181-140.0181/R-140.0189. modifier le cache de la culasse avec la bougie centrale et le dôme à haute turbulence: positionner le cache et marquer avec un crayon la partie à enlever pour faciliter le montage de la bougie.

Bougie: degré thermique N2C Champion.

LAMELLES (à l'exception du kit 140.0189) - Pour atteindre les performances maximums, le kit est livré avec une série de pétales-doigts en fibre de carbone. Les deux pétales ont des épaisseurs différentes: 0.30 et 0.35 mm. Pendant le montage de la soupape, il faut se rappeler de monter le pétale le plus épais sur la côté du volant de l'allumage. Les pétales sont aussi disponibles séparément avec la référence 213.0536.

KIT 140.0183-140.0183/R. Bougie: degré thermique N2C Champion.

LAMELLES - Pour atteindre les performances maximums, le kit est livré avec une série de pétales-doigts en fibre de carbone. Les deux pétales ont des épaisseurs différentes: 0.30 et 0.35 mm. Pendant le montage de la soupape, il faut se rappeler de monter le pétale le plus épais sur la côté du volant de l'allumage. Les pétales sont aussi disponibles séparément avec la référence 213.0536.

KIT 142.0147-142.0147/R-142.0148. Carburación: soulever le pointeau conique d'un cran, monter la rallonge fournie comme indiqué par le dessin C sur les tuyaux près du jet max. Bougie: degré thermique L78C Champion.

KIT 150.0603-150.0603/R. Bougie: degré thermique L78C Champion

KIT 150.0604-150.0605. Boite à clapet: remplacer les lamelles du clapet avec ceux fournies et remonter-les sans l'épaisseur d'origine en aluminium.

Réglage: carburación comme d'origine, augmenter l'avance d'allumage de 15° à 22° en limant la clef de positionnement du volant.

KIT 166.0047. Remplacer le pignon avec un plus grand (Z=16) pour obtenir la vitesse optimale. Bougie: pour DT50 degré thermique L82C Champion, pour DT80 degré thermique RN3C Champion.

KIT 166.0050. Bougie: degré thermique L82C Champion

KIT 166.0054-166.0074-166.0074/R: Carburación: remplacer le jet max avec celui fournie. Bougie: L78C Champion

KIT 166.0076-166.0076/R-166.0083-166.0083/R- 166.0093-166.0094-166.0104-166.0105-166.0108. Carburación: enrichir la carburación en soulevant le pointeau conique d'un cran; régler la vis de l'air. Bougie: degré thermique N2C Champion.

KIT 166.0092: Bougie: L78C Champion

ESPAÑOL

KIT POLINI EN HIERRO, REFRIGERACIÓN AGUA / AIRE - RACING

GARANTIA: antes de empezar el montaje del nuevo kit Polini, leer cuidadosamente el certificado de garantía anexo.

PROCEDIMIENTO: el montaje del kit no es difícil pero es muy importante seguir unas precauciones. Limpiar el vehículo y el motor. Limpiar el vehículo, en particular el motor. Desmontar el cilindro antiguo, verificar que todos los componentes mecánicos estén en perfectas condiciones (rodamientos de bolas, cigueñal y el bulón) y, si hay dañados, reemplazarlos. Antes de montar el motor, limpiar cuidadosamente el cilindro, pistón y culata (si hay) y secarlos con un chorro de aire; aceitar ligeramente la camisa del cilindro y todas las partes móviles con aceite para mezcla. Montar el pistón con la aguja hacia el escape. Si falta la aguja sobre el pistón, montar el pistón con los agujeros de sujeción de los segmentos del lado de la admisión. Controlar que los clips del bulón se han posicionado correctamente y no se mueven. Colocar la junta, montar el cilindro, la culata y las juntas de la culata; apretar las tuercas en sentido diagonal. Con unión de la culata (si hay): montar la

unión como se indica en el dibujo G. Si en la caja hay petalos para laminas sustituirlas por las originales. Debido al aumento de potencia, para reducir el riesgo de exceder el número máximo de revoluciones y consecuentemente el embalaje del motor, aconsejamos utilizar un engranaje de transmisión más largo y sustituir el grupo de los engranajes y/o el grupo piñon-engranaje dentado. Si quisieran acoplar al cilindro otros recambios Polini Motori, consultar nuestros catálogos o www.polini.com.

RODAJE: durante los primeros 500 Km no superar los $\frac{3}{4}$ de apertura del acelerador y evitar largos trayectos con el motor a sobrerégimen.

ADVERTENCIAS GENERALES: Tanto en el período de rodaje como en general, no buscar nunca la máxima potencia del motor antes de haber alcanzado la temperatura óptima de funcionamiento. El correcto funcionamiento de todos los órganos del motor no se podrá observar antes de haber realizado 500 kms. Se recomienda la puesta a punto general del motor, del carburador y del variador. Este kit ha sido realizado para prestaciones a un alto número de revoluciones. Cualquier error podría perjudicar el resultado final.

Se recomienda la utilización de recambios originales Polini Motori.

KIT 109.0013. Desmontar el motor y el cilindro antiguo. Limpiar el plano de apoyo del cilindro de los residuos de la junta. Poner sobre el carter el cilindro nuevo y la junta de base Polini y trazar la nueva alineación de los transfers. Abrir el carter y averiguar que todas las partes mecánicas estén en perfectas condiciones. Alinear los transfers prestando atención a que no se formen escalones que obstaculicen la aspiración de la mezcla. Cerrar el cárter y, antes de montar el kit, limpiar cuidadosamente cilindro, pistón y culata con gasolina y secarlos con un chorro de aire; aceitar ligeramente la camisa del cilindro y todas las partes móviles con aceite para mezcla. Colocar la válvula termostática del circuito de refrigeración en su sitio, fijarla por medio del anillo suministrado (dibujo F) que sirve como unión de la rosca original.

KIT 116.0145. Para el Vespino ALX aconsejamos modificar el plano del carter. Tapar la puerta del carter con un trozo de tela sellando los bordes con masilla. Colocar la junta de base del cilindro sobre el carter, marcar el nuevo perfil del conducto y fresarlo adaptándolo al nuevo perfil. Al final limpiar el carter de los residuos de la mecanización. Secarlo con un chorro de aire, quitar la masilla y el trozo de tela y derramar un poco de gasolina para eliminar los residuos de mecanización; secarlo con un chorro de aire otra vez. Carburación: para el Vespino ALX carburador SHA, chicle de alta 56-58; en los otros modelos como el original.

KIT 119.0030. Carburación: ensachar el chicle de alta con una punta de $\varnothing 0,75$ (suministrada en el kit) utilizando un taladro para no ovalizar el orificio. Es fundamental hacer esta operación para conseguir la carburación correcta y las mejores prestaciones.

Bujía: grado térmico L82C – escala Champion.

KIT 119.0035. Carburación: sustituir el chicle de alta con lo que sale en el kit. Colocar la

aguja cónica a la 4° muesca empezando por arriba; regular el tornillo de salida de aire de consecuencia.

KITS 119.0055-142.0089. Colocar la junta de base suministrada y trazar con una punta la zona que se debe quitar con la fresa para tener un mejor flujo del gas. Para los modelos con carter sin unión trasera, realizar la unión por medio de la operación de fresado, atención en no dañar el plano de apoyo de la junta de base. (dibujo A). Carburación:

carburador	chicle de alta	chicle de baja	pulveriz.	aguja	válvula	chicle de inyección
PHBG 19 AD	88	48	AN 262	W16	40	60

Bujía: grado térmico L78C – escala Champion.

KITS 119.0077-119.0077/R. Carburación: sustituir el chicle de alta con lo que sale en el kit. Bujía: grado térmico L78C – escala Champion.

KIT 119.0078-119.0078/ST. Carburación: alzar la aguja cónica de una muesca y sustituir el chicle de alta suministrado; montar a presión sobre el chicle de baja el tubo antiemulsión (dibujo B). Bujía: grado térmico L78C – escala Champion.

KIT 125.0008. Carburación: incrementar la carburación alzando la aguja cónica de una muesca; regular el tornillo de salida del aire de consecuencia.

Bujía: grado térmico N2C - escala Champion

KIT 133.0072. Aconsejamos montar una tapa de filtro Dell’Orto con tubos 9x40 o 10x40, o modificar el original haciendo un orificio igual cerca del los dos que ya están hechos.

Carburador: SHA 14-12, Chicle de alta 54. Bujía: grado térmico N3C – escala Champion.

Avance: 22mm antes del Punto Muerto Superior medidos sobre la banda del volante.

¡Atención! En los modelos Minarelli V1 y Convert es importante controlar que el cilindro se ha posicionado correctamente y apoye en la base del carter sin forzar; en caso contrario limar la parte exterior del cilindro hasta que entre perfectamente. Si la aspiración es sobre el carter, cerrarla poniendo una piastra y, por medio de la junta suministrada, fijarla sobre el orificio de aspiración del carter.

KIT 133.1009 Minarelli AM6. Carburación: sustituir el chicle de alta con uno de 86 y el chicle de baja con uno de 50. Bujía: original o similar

KITS 140.0181-140.0181/R-140.0189. Modificar la protección para la culata con bujía central y la tapa de alta turbulencia: colocar la protección y trazar con un bolígrafo la zona que se debe quitar para facilitar el montaje de la bujía.

Bujía: grado térmico N2C – escala Champion.

LAMINAS (excepto para la referencia 140.0189) - El kit se suministra con una serie de pétalos láminas en fibra de carbono para lograr el máximo rendimiento. Los dos pétalos tienen un espesor diferente, 0,30 y 0,35. Al colocarlos en la válvula, tenga cuidado de colocar el pétalo más espeso en el lado del volante del encendido. Los pétalos se pueden

comprar individualmente: referencia 213.0536.

KITS 140.0183-140.0183/R. Bujía: grado térmico N2C – escala Champion.

LAMINAS - El kit se suministra con una serie de pétalos láminas en fibra de carbono para lograr el máximo rendimiento. Los dos pétalos tienen un espesor diferente, 0,30 y 0,35. Al colocarlos en la válvula, tenga cuidado de colocar el pétalo más espeso en el lado del volante del encendido. Los pétalos se pueden comprar individualmente: referencia 213.0536.

KITS 142.0147-142.0147/R-142.0148.

Carburación: alzar la aguja cónica de una muesca, montar a presión sobre el tubo, cerca del chicle de alta, la prolongación suministrada como se indica (dibujo C).

Bujía: grado térmico L78C – escala Champion.

KITS 150.0603-150.0603/R. Bujía: grado térmico L78C – escala Champion.

KITS 150.0604-150.0605. Láminas: sustituir los pétalos de la válvula con los suministrados y volver a montarlos sin el grosor de aluminio original.

Regulaciones: carburación como la original; aumentar el avance del encendido desde 15° hasta 22°, limando de 0,5mm la chaveta para colocar el volante.

KIT 166.0047. Sustituir el piñon por uno más grande (Z=16) para obtener la velocidad óptima. Bujía: para DT50 grado térmico L82C – escala Champion; para DT80 grado térmico RN3C – escala Champion.

KITS 166.0054-166.0074-166.0074/R: Carburación: sustituir el chicle de alta por el que se suministra en el kit. Bujía: grado térmico L78C - escala Champion.

KITS 166.0076-166.0076/R-166.0083-166.0083/R- 166.0093-166.0094-166.0104-166.0105-166.0108. Carburación: incrementar la carburación alzando la aguja cónica de una muesca; regular el tornillo de salida del aire de consecuencia.

Bujía: grado térmico N2C - escala Champion

KIT 166.0092: Bujía: grado térmico L78C - escala Champion.

DEUTSCH

LUFT-ORDER WASSERGEKÜHLTER ODER RACING POLINI KIT AUS GÜßEISEN

GARANTIE: Bevor der Montage des neuen Polini Zylinderkits, unbedingt den beiliegenden Garantieschein lesen.

VERFAHREN: Die Montage von diesem Zylinderkit ist nicht mit besonderen Schwierigkeiten verbunden, aber sie erfordert einige Vorsichtsmaßnahmen, die Sie sorgfältig folgen müssen. Das Fahrzeug waschen: beachten Sie den Motor sorgfältig zu behandeln. Den alten Zylinderkit ausbauen und kontrollieren, ob alle mechanischen Teile voll funktion-

sfähig sind (Kurbelwellenlager, Motorwelle und Kolbenbolzenlager). wenn verstopft, die Teile ersetzen Bevor der Montage, den Zylinder, den Kolben und den Kopf (wenn anwesend) sorgfältig mit Benzin saubern und mit Druckluft trocknen. Dann die Zylinderlaufbüchse und alle beweglichen Teile leicht mit Öl für Kraftstoffölmischungen ölen.

Den Kolben mit dem Pfeil in Richtung des Auspuffs montieren. Sollte der Pfeil abwesend sein, den Kolben mit der Kolbenringsicherungen in Richtung der Ansaugung montieren. Dabei darauf achten, dass die Kolbenbolzensicherungsringe perfekt in ihre Sitze gelangen. Die Basisdichtung einsetzen. Den Zylinder und den Kopf und die Kopfdichtung montieren. Die Sperrmuttern über Kreuz anziehen. Kopf mit Wasserverbindung (wenn anwesend): Die Wasserverbindung wie im Bild G montieren.

Wenn die Packung einige Lamellen für Lamellarventile beiliegt, die Originallamelle durch die neue ersetzen. Wegen der Leistungserhöhung, um das Risiko zu vermeiden, dass der Motor festläuft oder die größte Drehzahl überholt, empfehlen wir die Benutzung ein längeren Übersetzungsverhältnis: die Räder- und / oder Ritzel - Kranzgruppe ersetzen. Wenn Sie andere Polini Ersatzteilen brauchen, in unseren Katalogen oder im www.polini.com nachschlagen.

EINFAHREN: Während der ersten 500 km den Gasgriff nicht mehr als bis zu $\frac{3}{4}$ aufdrehen und lange Steigungen vermeiden, bei denen der Motor unter Last gehalten wird.

ALLGEMEINE HINWEISE: Sowohl beim Einfahren als auch danach nie den Motor auf Höchstleistung bringen, bevor die optimale Betriebstemperatur nicht erreicht worden ist. Der Einlaufvorgang der verschiedenen Teile ist im Durchschnitt nach den ersten 500 km abgeschlossen. Wir empfehlen eine gute Einstellung des Motors, des Vergasers und des Variomatiks. Diesen Zylinderkit wurde für die maximale Leistung bei hohen Drehzahlen entworfen. Ein falscher Abgleich könnte die gute Arbeitsweise des Motors gefährden. Es wird empfohlen, ausschließlich POLINI MOTORI Originalersatzteile zu verwenden.

KIT 109.0013. Den Motor und die alte Leistungseinheit auf Ihren Fahrzeug ausbauen. Alle Rückstände der Dichtung von der Zylindersauflagefläche wegschaffen.

Den neuen Zylinder mit der neuen Polini Grunddichtung auf das Gehäuse stellen und die neue Überstrom-Laufanschluss der Überströmkanälen mit einer Schreibspitze ziehen. Das Gehäuse öffnen und die Funktionstüchtigkeit aller mechanischen Teilen überprüfen. Die Überströmkanälen genau aufeinander verbinden und beachten, dass es keine Stufe gibt, um Probleme mit der Ansaugung des Gemisches zu vermeiden.

Das Gehäuse zumachen und bevor die neue Leistungseinheit anzubauen, den Zylinder, den Kolben und den Kopf gründlich mit Benzin waschen und mit Druckluft nachblasen; alle beweglichen Teile leicht mit Mischöl ölen. Die Wärmeklappe der Kühlungsschaltung wie im Bild F positionieren und mit dem beiliegenden Elastischring sie festsetzen. Der Elastischring funktioniert als der originell Anschlussstück.

KIT 116.0145. Für VESPINO ALX, empfehlen wir die Änderung der Gehäusefläche. Die Gehäuseöffnung mit einem Lappen zumachen und die Rande mit Kitt verschließen.

Die Originalbasisdichtung auf das Motorgehäuse stellen. Die Innerseite des Überstromkanals mit einem Farbstift markieren und sie mit einem Schlauch wegnehmen. Am Ende das Gehäuse von Arbeitsabfalle sauber machen und mit Druckluft trocknen. Kitt und Lappen wegnehmen. Mischung in den Dom gießen, um Arbeitsfalle wegzunehmen; mit Druckluft wieder trocknen. Vergasung: für VESPINO ALX, Vergaser SHA, Hochlaufdüse 56-58. Für andere Modelle, wie im Original.

KIT 119.0030. Vergasung: Die Hochlaufdüse mit einem Ø 0,75 Bohrfutter (in Ausstattung) und einem Bohrer von Genauigkeit Vergrößern, um die Ovalisierung des Lochs zu vermeiden. Dieses Unternehmen ist Pflicht, um die richtige Vergasung und die optimale Leistung der Leistungseinheit zu erhalten.

Kerze: Thermischer Grad L78C Champion Skala.

KIT 119.0035. Vergasung: die alte Hochlaufdüse durch die beiliegende Hochlaufdüse ersetzen. Die konische Schwimrnadel bei dem vierten Einschnitt positionieren und dann auch die Luftschraube regeln.

KITS 119.0055-142.0089. Die beiliegende Originalbasisdichtung stellen. Die Innerseite mit einem Farbstift markieren und sie mit einem Schlauch wegnehmen, um die Gasströmung zu erhöhen. Für die Modelle, die das Gehäuse ohne Hinterverbindung haben, eine neue Verbindung durch Fräsung ausnützen. Beachten Sie die Auflagefläche der Originalbasisdichtung nicht zu verderben. (Bild A). Vergasung:

Vergaser	Hochlaufdüse	Leerlaufdüse	Zerstäuber	Schwimrnadel	Ventil	Anlassendüse
PHBG 19 AD	88	48	AN 262	W16	40	60

Kerze: Thermischer Grad L78C Champion Skala

KITS 119.0077-119.0077/R. Vergasung: die alte Hochlaufdüse durch die beiliegende Hochlaufdüse ersetzen.

Kerze: Thermischer Grad L78C Champion Skala

KITS 119.0078-119.0078/ST. Vergasung: die konische Schwimrnadel bei dem oberen Einschnitt regeln und die alte Hochlaufdüse durch die beiliegende Hochlaufdüse ersetzen; das Antiemulsionsröhrchen mit Druck auf die Leerlaufdüse montieren (Bild B).

Kerze: Thermischer Grad L78C Champion Skala.

KIT 125.0008. Vergasung: die konische Schwimrnadel bei dem oberen Einschnitt regeln, um die Vergasung zu verbessern. Dann die Luftschraube regeln. Kerze. Thermischer Grad N2C Champion Skala.

KIT 133.0072. Wir empfehlen die Montage von ein neuen Dell'Orto Filterdeckel mit 9x40 oder 10x40 Röhrchen, oder den Originaldeckel zu ändern: auf diesem Fall, ein gleiches Loch

neben der zweiten anwesenden Loche machen. Vergaser: SHA 14-12; 54 Hochlaufdüse.
Frühzündung: 22 mm auf dem Schwungradstreifen gemessen.

Kerze: Thermischer Grad N3C Champion Skala

Achtung! Für die erste Modellen von Minarelli V1 und Convert: prüfen, dass der Zylinder perfekt in ihre Sitze gelangen und, dass er auf die Gehäusebasis ohne Verspannungen sich stellt. Wenn nicht, die Außenseite feilen.

Wenn die Ansaugung auf dem Gehäuse ist, sie schließen: eine kleine Platte von einem Blech ausschneiden und sie mit der beiliegenden Dichtung auf das Gehäuseansaugloch fixieren.

KIT 133.1009 Minarelli AM6. Vergasung: die Hochlaufdüse durch eine 86 Hochlaufdüse und die Leerlaufdüse durch eine 50 Leerlaufdüse ersetzen.

Kerze: originale oder ähnliche.

KITS 140.0181-140.0181/R-140.0189. Änderung des Haubes für Kopfe mit Zentralkerze und Hochturbolenzdom: Den Haube stellen und die Seite markieren, die Sie wegnehmen möchten, um die Montage der Kerze zu erleichtern.

Kerze: Thermischer Grad N2C Champion Skala.

LAMELLEN (außer Kit 140.0189) – Um die Maximalleistungen zu erreichen, wird das Kit mit Kohlenstofffaser-Lamellen geliefert. Die zwei Lamellen haben verschiedene Dicke, 0.30 und 0.35 mm. Während der Montage auf das Ventil, muss man die dickste Lamelle auf die Schwungradseite der Zündung positionieren. Die Lamellen sind auch einzeln verkauft: Artikelnummer 213.0536

KITS 140.0183-140.0183/R. Kerze: Thermischer Grad N2C Champion Skala.

LAMELLEN – Um die Maximalleistungen zu erreichen, wird das Kit mit Kohlenstofffaser-Lamellen geliefert. Die zwei Lamellen haben verschiedene Dicke, 0.30 und 0.35 mm. Während der Montage auf das Ventil, muss man die dickste Lamelle auf die Schwungradseite der Zündung positionieren. Die Lamellen sind auch einzeln verkauft: Artikelnummer 213.0536

KITS 142.0147-142.0147/R-142.0148. Vergasung: die konische Schwimbernadel bei dem oberen Einschnitt regeln. Die beiliegende Verlängerung mit Druck auf das Rohrchen neben der Hochlaufdüse wie Quote im Bild C montieren.

Kerze: Thermischer Grad L78C Champion Skala.

KITS 150.0603-150.0603/R. Kerze: Thermischer Grad L78C Champion Skala.

KITS 150.0604-150.0605. Lamellenpaket: Die Ventillamellen mit der beiliegenden ersetzen und das Lamellenpaket ohne das Originalaluminiumdistanzstück wiedermontieren.

Regelungen: Vergasung wie Original; die Frühzündung von 15° bis 22° erhöhen: den Schwungradpositionierschlüssel von 0,5 mm feilen.

KIT 166.0047. Um die optimale Geschwindigkeit zu erreichen, das Rietzel durch ein größeres (Z=16) ersetzen. Kerze: Thermischer Grad L82C Champion Skala für DT50 und Thermischer Grad RN3C Champion Skala für DT80.

KIT 166.0050. Kerze: Thermischer Grad L82C Champion Skala.

KITS 166.0054-166.0074-166.0074/R. Vergasung: die Hochlaufdüse durch die beiliegende ersetzen.

Kerze: Thermischer Grad L78C Champion Skala.

KITS 166.0076-166.0076/R-166.0083-166.0083-166.0083/R -166.0093-166.0094-166.0104-166.0105-166.0108. Vergasung: die konische Schwimmernadel bei dem oberen Einschnitt regeln, um die Vergasung zu verbessern. Dann die Luftschraube regeln. Kerze. Thermischer Grad N2C Champion Skala.

KIT 166.0092. Kerze: Thermischer Grad L78C Champion Skala.

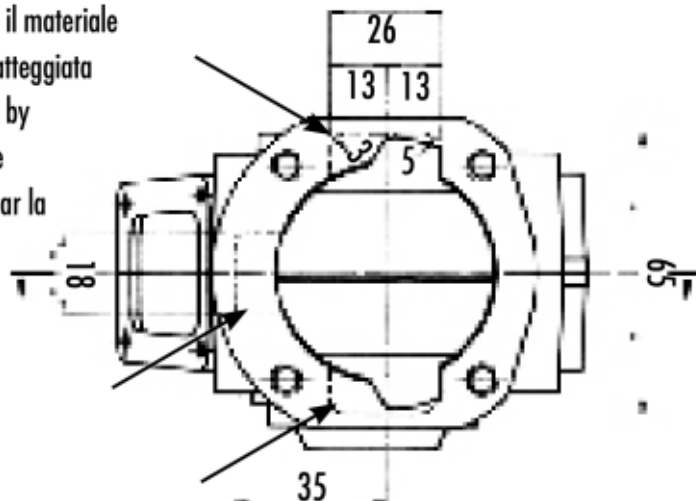
A Asportare con fresa o simile il materiale come indicato dalla zona tratteggiata

Remove all the material as indicated by the outlining using a milling machine

Enlever le matériel comme indiqué par la ligne en tirets à l'aide d'une fraise

Quitar con una fresa el material como se indica en la zona trazada

Diese gestrichelte Zone mit einer Schleifscheibe entfernen



B

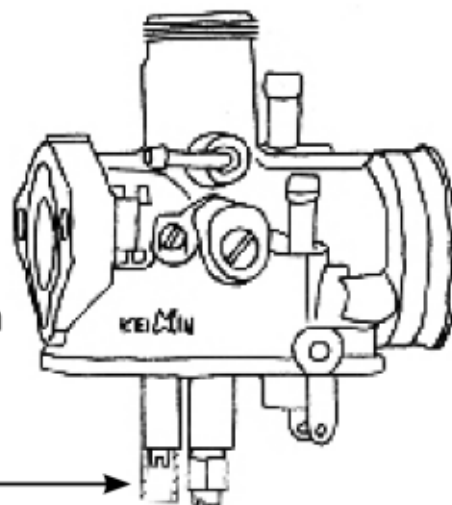
Posizionare il tubetto come indicato

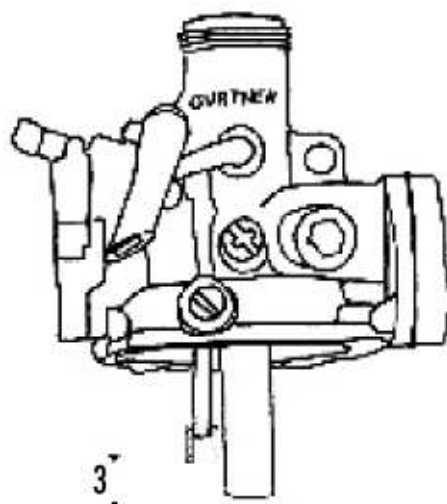
Place the pipe following the instruction

Positionner le tuyau comme indiqué

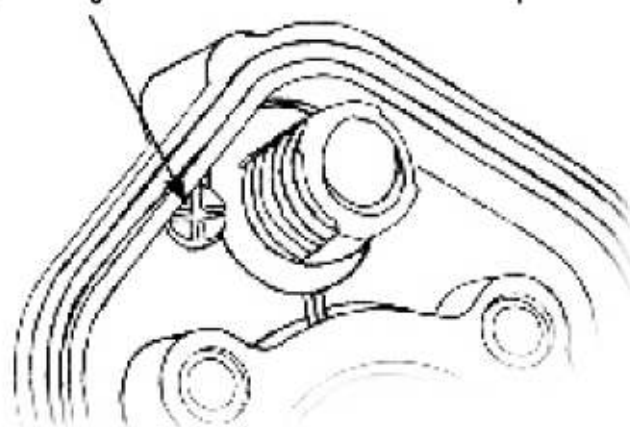
Colocar el tubo como se indica

Das Rohrchen wie geeignet stellen

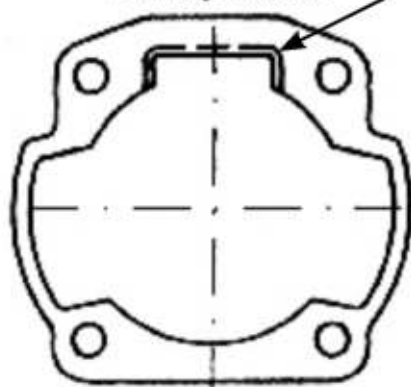


C**D**

Vite di fissaggio - Fixing screw - Vis de fixation - Tornillo de sujeción - Fixierungsschraube

**E**

Parte da asportare - Zone to remove
Partie à enlever - Zona que se debe quitar
Seite wegzunehmen

**F**

G

