

- Unión de elementos de hormigón, fibrocemento, metal INSTRUCCIONES DE USO (todo tipo), mármol, madera, vidrio, cerámica, ladrillo, piedra, piezas de resinas poliéster o EPOXI.

- Relleno rígido de juntas de poco espesor.
- Reparación de tanques de agua, tanques de presión, silenciadores de automóviles y motores.
- Anclaje de fierros, pernos, soportes, Tanques de gasolina, tanques de agua, radiadores, reparaciones en autos, tirantes y maquinarias.
- Reparación de juntas y grietas superficiales.
- Este producto puede ser usado en cualquier tipo de industrias tales como: ferreterías, gráficas, metalmecánicas, automotriz y otras.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Alta resistencia mecánica a la abrasión.
- Su consistencia le permite compensar las diferencias dimensionales entre las piezas a unir, además permite trabajar sobre superficies verticales o sobre cabeza.
- Buena adherencia incluso sobre superficies húmedas (agua).



Limpie y descontamine la superficie (esencial). Se debe remover completamente todo rastro de polvo, óxido, eflorescencias, lechadas superficiales, material suelto, grasas aceites, ceras, desmoldantes y agentes de curado. La limpieza puede realizarse en forma mecánica y/o química.



Mezcle el contenido de los compuestos 1 y 2 en partes iguales.



Remueva durante 3 a 5 minutos hasta lograr una mezcla homogénea.



Aplique inmediatamente el pegamento sobre la superficie a reparar, por medio de espátula o llana.



Una fijamente las partes a pegar.

Ficha Técnica de Calidades y Usos



PEGATANKE es un pegamento epóxico de alta calidad, contiene cargas inactivas y está exento de solventes. Formulado para ser utilizado como adhesivo o mortero de anclaje entre distintos materiales usados en construcción. La fórmula de **PEGATANKE** ofrece mayor tiempo de vida útil para los trabajos grandes y fuertes, así como unir partes secas o totalmente sumergidas en agua.

NO contiene componentes volátiles.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Fácil de dosificar.

NOTA

En temperaturas frías **PEGATANKE** no necesita ser precalentado antes de usar, sin embargo, **PEGATANKE** se mezcla y se extiende más fácil a 27 °C que a 4°C. La mayoría de las resinas epoxi son sensibles a la temperatura y se curan más rápido a temperaturas más altas y más lento a temperaturas más bajas.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura: a °C

Todas estas propiedades son calculadas para un KIT de ° F) ya por PEGATANKE, equivalente a pegamento transmisión de llama



Temperatura: Mayores a 300 °C (572 °F) ya sea por radiación o por transmisión de contacto, no por llama directa.

Dejar secar por 30 minutos al sol o de 90 a 120 minutos a la sombra dependiendo de la temperatura ambiente.

Resiste temperatura bajo cero: -30 °C (-22 °F) no tenemos pruebas por debajo de esta temperatura.




46 g (1.62 oz) de y 44 ml (1 .48 fl.oz) de volumen, juego de dos componentes:



Secado bajo el agua: Se obtiene un curado completo en aproximadamente 10 horas. (Dependiendo de la temperatura en el agua este tiempo puede disminuir o aumentar).

COMPONENTE 1



Densidad 1.05 g/ml
Color negro

ureza: In psi
ensayo realizado en laborator
Ingeniería Civil de la Universida

COMPONENTE 2

Densidad 1.20 g/ml
Color verde



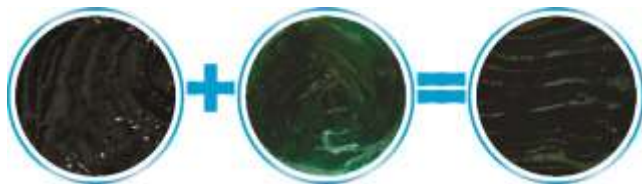
ptura enson: In
348.59-Bar] ensayo realizado en boratorio de Ingeniería Civil de la niversidad Laica Eloy Alfaro de



Presión: hasta 600 psi [41.36 Bar], en hoyos de hasta 5mm [0.19 in] de diámetro. No recomendamos utilizar por encima de esta presión.

La mezcla de los componentes resulta un color oscuro.

COMPONENTE 1 + COMPONENTE 2 =



Peso Muerto: 250 kg (551.16 lb), Para 46 g [1 .62 oz] de pegamento.



Una vez que ha alcanzado el 100 % de curado PEGATANKE es capaz de resistir por varios años el ataque de productos ácidos, alcalinos y de diversos solventes.



RECOMENDACIONES ESPECIALES

Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Se recomienda el uso de guantes de goma, anteojos de seguridad y mascarilla con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos.

VIDA ÚTIL / ALMACENAMIENTO

Consérvese en sus envases originales, herméticamente cerrados y almacenados en lugar fresco, bajo techo. La temperatura ideal de uso es entre 15 °C a 25 °C (59 °F a 77 °F), bajo estas condiciones de almacenamiento, su vida útil es de un año (1).

APLICACIONES PRINCIPALES

- Unión de elementos de hormigón, fibrocemento, metal (todo tipo), mármol, madera, vidrio, cerámica, ladrillo, piedra, piezas de resinas poliéster o EPOXI.
- Relleno rígido de juntas de poco espesor.
- Reparación de tanques de agua, tanques de presión, silenciadores de automóviles y motores.
- Anclaje de fierros, refrigeradores, embarcaciones, ventanas, pernos, soportes, tirantes y maquinarias. ■
Reparación de juntas y grietas superficiales.

NOT

En temperaturas frías PEGATANKE no necesita ser precalentado antes de usar, sin embargo, PEGATANKE se mezcla y se extiende más fácil a 27 °C que a 4°C. La mayoría de las resinas epoxi son sensibles a la temperatura y se cura más rápido a temperaturas más altas y más lento a temperaturas más bajas.



Limpie y descontamine la superficie (esencial). Se debe remover completamente todo rastro de polvo, óxido, eflorescencias, lechadas superficiales, material suelto, grasas aceites, ceras, desmoldantes y agentes de curado. La limpieza puede realizarse en forma mecánica y/o química.



Mezcle el contenido de los compuestos 1 y 2 en partes iguales.



Remueva durante 3 a 5 minutos hasta lograr una mezcla homogénea.

Aplique inmediatamente el pegamento sobre la superficie a reparar, por medio de espátula o llana.

Resistencia química excepcional contra el agua, aceite, gasolina, soluciones salinas, ácidos y álcalis diluidos, así como aguas residuales.

Sin efecto nocivo sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.

No contiene componentes volátiles. Fácil de dosificar.

Dejar secar por 45 minutos al sol o de 105 a 120 minutos a la sombra dependiendo de la temperatura ambiente.

Ficha Técnica de Calidades y Usos



PEGATANKE BLANCA, es un pegamento epóxico de alta calidad, diseñado para dar acabados estéticos. Con la cualidad de secar bajo el agua, es un pegamento ideal para la reparación de embarcaciones y refrigeradores. Resiste exigentes condiciones físicas y químicas en reparaciones industriales, automotrices, navales, eléctricas, de construcción, entre otros, siendo enteramente funcional en las reparaciones del hogar; soportando altas temperaturas, tensión y los efectos corrosivos de químicos y solventes.

- Este producto puede ser usado en cualquier tipo de industrias tales como: ferreterías, gráficas, metalmecánicas, marina y otras.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Alta resistencia mecánica a la abrasión.
- Buena adherencia incluso sobre superficies húmedas (agua).

46 g (1.62 oz) de y 44 ml (1.48 fl.oz) de volumen, juego de dos componentes:



COMPONENTE 1

Densidad 1.05 g/ml
Color blanco



Mayores 250

ITE 2

COMPONENTE 2



Una fijamente las partes a pegar.

Densidad 1.20 g/ml
Color blanco

NOTA

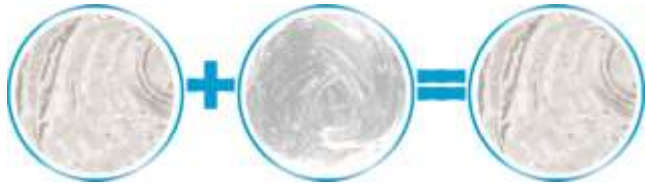
En temperaturas frías PEGATANKE no necesita ser precalentado antes de usar, sin embargo, PEGATANKE se mezcla y se extiende más fácil a 27 °C que a 4°C. La mayoría de las resinas epoxi son sensibles a la temperatura y se cura más rápido a temperaturas más altas y más lento a temperaturas más bajas.

INSTRUCCIONES DE USO

-
-
-
-

La mezcla de los componentes resulta un color blanco.

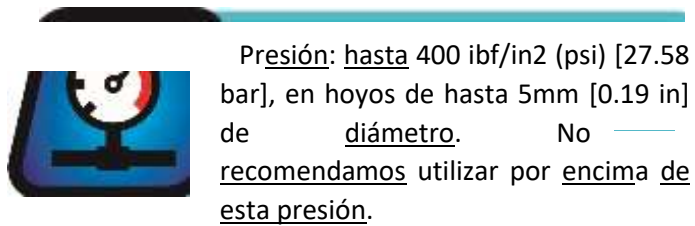
COMPONENTE 1 COMPONENTE 2



Ruptura Tensión: 4638 lbf/in² (psi) [319.78-Bar] ensayo realizado en



laboratorio de Ingeniería Civil de la Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.



Peso Muerto: 200 kg (440.93 lb) Para 46 g [1 .62 oz] de pegamento.



(482 sea por radiación o contacto, no por 250 oc di recta.

Resiste temperatura bajo cero: -30 °C, igual a -22 °F no tenemos pruebas por debajo de esta temperatura. -30 °c

Secado bajo el agua: Se obtiene un curado completo en aproximadamente 0^o de 6 a 8 horas. (Dependiendo de la PEGA BAJO temperatura en el agua este tiempo EL AGUA

puede disminuir o aumentar).

Una vez que ha alcanzado el 100 % de curado PEGATANKE es capaz de resistir por varios años el ataque de productos ácidos, alcalinos y de diversos solventes.



RECOMENDACIONES ESPECIALES

Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Se recomienda el uso de guantes de goma, anteojos de seguridad y mascarilla con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos.

VIDA ÚTIL / ALMACENAMIENTO

Consérvese en sus envases originales, herméticamente cerrados y almacenados en lugar fresco, bajo techo. La temperatura ideal de uso es entre 15 °C a 25 °C igual a 59° F a 77° F Bajo estas condiciones de almacenamiento, su vida útil es de un año (1).

ACERO, es un adhesivo epóxico de dos componentes, contiene cargas inactivas y está exento de solventes. Formulado para ser utilizado como adhesivo o mortero de anclaje entre distintos materiales usados en construcción. Esta nueva fórmula ofrece mayor tiempo de vida útil para los trabajos sometidos a condiciones extremas

Resistencia química excepcional contra el agua, aceite, gasolina, soluciones salinas, ácidos y álcalis diluidos, así como aguas residuales.

Sin efecto nocivo sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.

No contiene componentes volátiles. Fácil de dosificar.



Ficha Técnica de Calidades y Usos

PEGATANKE ACERO, es un adhesivo epóxico de dos componentes, contiene cargas inactivas y está exento de solventes. Formulado para ser utilizado como adhesivo o mortero de anclaje entre distintos materiales usados en construcción. Esta nueva fórmula ofrece mayor tiempo de vida útil para los trabajos sometidos a condiciones extremas de temperatura y resistencia a la tensión (ideal para las industrias o trabajos de gran esfuerzo), así como de temperatura y resistencia a la tensión (ideal para las industrias o trabajos de gran esfuerzo), así como unir partes secas o totalmente sumergidas en agua.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Unión de elementos de hormigón, fibrocemento, metal (todo tipo), mármol, madera, vidrio, cerámica, ladrillo, piedra, piezas de resinas poliéster o EPOXI.
- Relleno rígido de juntas de poco espesor.
- Reparación de tanques de agua, tanques de presión, silenciadores de automóviles y motores.
- Anclaje de fierros, pernos, soportes, motores, tirantes, morteros y maquinarias.
- Reparación de juntas y grietas superficiales.
- Este producto puede ser usado en cualquier tipo de industrias tales como: ferreterías, gráficas, metalmecánicas y otras.

NOTA

En temperaturas frías PEGATANKE no necesita ser precalentado antes de usar, sin embargo, PEGATANKE se mezcla y se extiende más fácil a 27 °C que a 4°C. La mayoría de las resinas epoxi son sensibles a la temperatura y se cura más rápido a temperaturas más altas y más lento a temperaturas más bajas.

INSTRUCCIONES DE USO

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Alta resistencia mecánica a la abrasión.
- Su consistencia le permite compensar las diferencias dimensionales entre las piezas a unir, además permite trabajar sobre superficies verticales o sobre cabeza.
- Buena adherencia incluso sobre superficies húmedas (agua).
-
-

- Limpie y descontamine la superficie (esencial). Se debe remover completamente todo rastro de polvo, óxido, eflorescencias, lechadas superficiales, material suelto, grasas aceites, ceras, desmoldantes y agentes de curado. La limpieza puede realizarse en forma mecánica y/o química.

Mezcle el contenido de los compuestos 1 y 2 en partes iguales.



Remueva durante 3 a 5 minutos hasta lograr una mezcla homogénea.



Aplique inmediatamente el pegamento sobre la superficie a reparar, por medio de espátula o llana.



Una fijamente las partes a pegar.



Dejar secar por 30 minutos al sol o de 90 a 120 minutos a la sombra dependiendo de la temperatura ambiente.

Resistencia química excepcional contra el agua, aceite, gasolina, soluciones salinas, ácidos y álcalis diluidos, así como aguas residuales.

Sin efecto nocivo sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.

No contiene componentes volátiles. Fácil de dosificar.

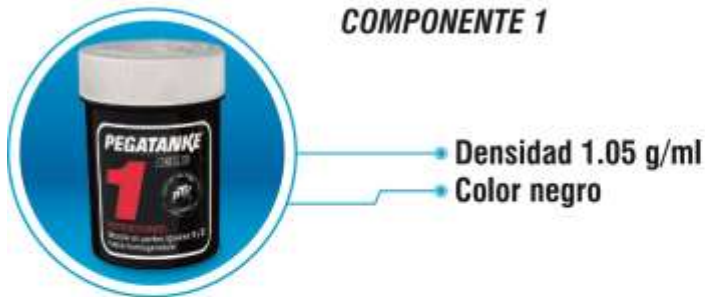
CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura: a °C

Todas estas propiedades son calculadas para un KIT de °F) ya por PEGATANKE, equivalente a pegamento transmisión de ll

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES FÍSICAS

Todas estas propiedades son calculadas para un KIT de PEGATANKE, equivalente a 52.9 g [1.86 oz] de pegamento y 44 ml [1.48 fl.oz] de volumen, juego de dos componentes:



COMPONENTE 1

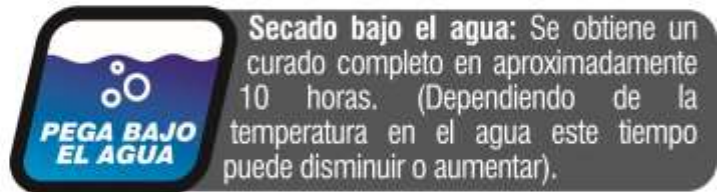
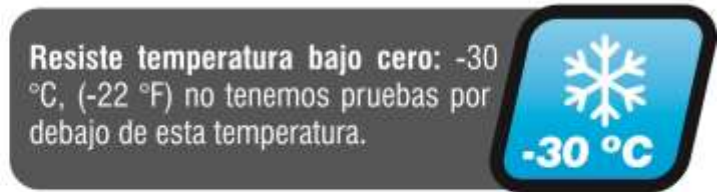
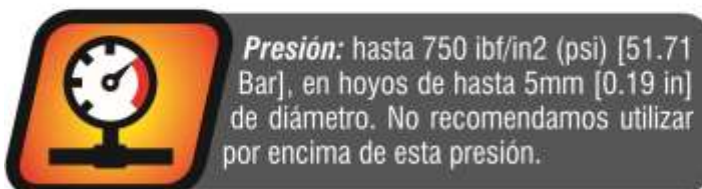
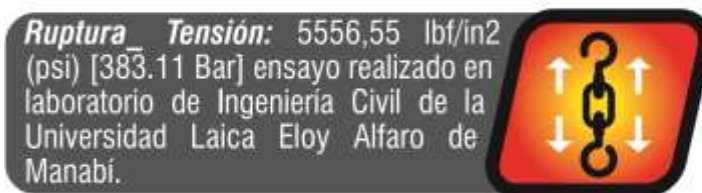
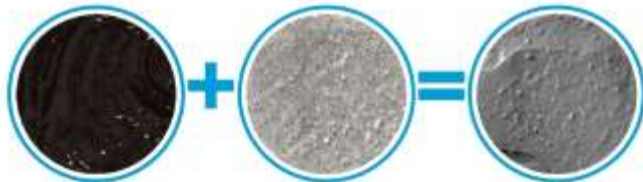
Densidad 1.05 g/ml
Color negro

COMPONENTE 2

Densidad 1.30 g/ml
Color gris



La mezcla de los componentes resulta un color oscuro.
COMPONENTE 1 COMPONENTE 2



Una vez que ha alcanzado el 100 % de curado PEGATANKE es capaz de resistir por varios años el ataque de productos ácidos, alcalinos y de diversos solventes.



RECOMENDACIONES ESPECIALES

Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Se recomienda el uso de guantes de goma, anteojos de seguridad y mascarilla con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos.

VIDA ÚTIL / ALMACENAMIENTO

Consérvese en sus envases originales, herméticamente cerrados y almacenados en lugar fresco, bajo techo. La temperatura ideal de uso es entre 15 °C a 25 °C (59°F a 77°F) Bajo estas condiciones de almacenamiento, su vida útil es de un año (1).

[1.48 fl.oz] de volumen, juego de dos

Densidad 1.05 g/ml

Color negro

COMPONENTE 2

Densidad 1.30 g/ml

Color gris

Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Se recomienda el uso de guantes de goma, anteojos de seguridad y mascarilla con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos.

VIDA ÚTIL / ALMACENAMIENTO

Consérvese en sus envases originales, herméticamente cerrados y almacenados en lugar fresco, bajo techo. La temperatura ideal de uso es entre 15 °C a 25 °C (59° F a 77° F) Bajo estas condiciones de almacenamiento, su vida útil es de un año (1).

Resistencia química excepcional contra el agua, aceite, gasolina, soluciones salinas, ácidos y álcalis diluidos, así como aguas residuales.

Sin efecto nocivo sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.

No contiene componentes volátiles. Fácil de dosificar.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES FÍSICAS

Temperatura: a °C

Todas estas propiedades son calculadas para un KIT de °F) ya por PEGATANKE, equivalente a pegamento transmisión de ll

TRANSPARENTE, es un pegamento de alta calidad, diseñado para aquellos trabajos en los que no se quiere dejar rastros de uso del pegamento, dando un acabado más estético, contando con alta resistencia a la tensión y altas temperaturas, siendo Pegatanke Transparente la única con estas capacidades.

APLICACIONES PRINCIPALES

- Unión de elementos de hormigón, fibrocemento, metal (todo tipo), mármol, madera, vidrio, cerámica, ladrillo, INSTRUCCIONES DE USO piedra, piezas de resinas poliéster o EPOXI.
- Realizar piezas.
- Reparación de juntas, anteojos, faros, materiales translúcidos, vidrios y grietas superficiales.
- Para modelaje a escala y diseños arquitectónicos.

NOTA

En temperaturas frías PEGATANKE no necesita ser precalentado antes de usar, sin embargo, PEGATANKE se mezcla y se extiende más fácil a 27 °C que a 4°C. La mayoría de las resinas epoxi son sensibles a la temperatura y se cura más rápido a temperaturas más altas y más lento a temperaturas más bajas.



Limpie y descontamine la superficie (esencial). Se debe remover completamente todo rastro de polvo, óxido, efflorescencias, lechadas superficiales, material suelto, grasas aceites, ceras, desmoldantes y agentes de curado. La limpieza puede realizarse en forma mecánica y/o química.



Mezcle el contenido de los compuestos 1 y 2 en partes iguales.



Remueva durante 20 a 30 segundos hasta lograr una mezcla homogénea.



Aplique inmediatamente el pegamento sobre la superficie a reparar, por medio de espátula o llana.



Una fijamente las partes a pegar.



Dejar secar por 45 minutos al sol o de 105 a 120 minutos a la sombra dependiendo de la temperatura ambiente.

Ficha Técnica de Cualidades y Usos



PEGATANKE TRANSPARENTE, es un pegamento epóxico

NOTA

- Este producto puede ser usado en cualquier tipo de industrias tales como: ferreterías, gráficas, metalmecánicas y otras.
- Para acabados con brillo y resistencia al oxido, golpes o ralladuras.

'No se recomienda para la reparación de orificios, tanques con presión o sin presión ni tampoco en tuberías dado a su densidad.

CARACTERÍSTICAS / BENEFICIOS

- Alta resistencia mecánica a la abrasión.
- Es casi imperceptible
- Su consistencia le permite compensar las diferencias dimensionales entre las piezas a unir.
- Buena adherencia incluso sobre superficies húmedas (agua).

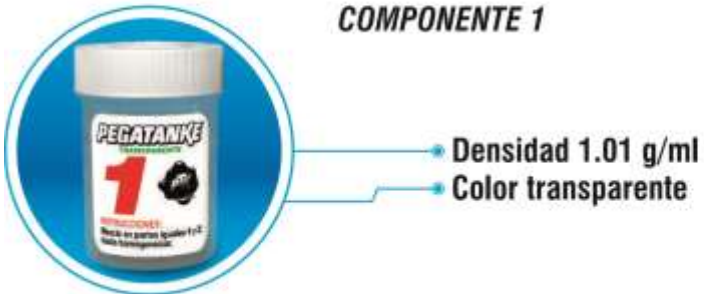
- Resistencia química excepcional contra el agua, aceite, gasolina, soluciones salinas, ácidos y álcalis diluidos, así como aguas residuales.
- Sin efecto nocivo sobre los materiales que constituyen las piezas unidas.
- No contiene componentes volátiles. Fácil de dosificar.

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES FÍSICAS

Todas estas propiedades son calculadas para un KIT de PEGATANKE, equivalente a 46 g pegamento

CARACTERÍSTICAS Y PROPIEDADES FÍSICAS

Todas estas propiedades son calculadas para un KIT de PEGATANKE, equivalente a 46 g (1.62 oz) de pegamento y 44 ml (1.48 fl.oz)de volumen, juego de dos componentes:



COMPONENTE 1

Densidad 1.01 g/ml
Color transparente

COMPONENTE 2

Densidad 1.17 g/ml
Color transparente



(1.62 oz) de y

44 ml (1.48 fl.oz)de volumen, juego de dos componentes:

Resiste temperatura bajo cero: -30 °C, (-22 °F) no tenemos pruebas por debajo de esta temperatura.



Secado bajo el agua: Se obtiene un curado completo en aproximadamente 6 a 8 horas. (Dependiendo de la temperatura en el agua este tiempo puede disminuir o aumentar).

Una vez que ha alcanzado el 100 % de curado PEGATANKE es capaz de resistir por varios años el ataque de productos ácidos, alcalinos y de diversos solventes.



La mezcla de los componentes resulta un color RECOMENDACIONES ESPECIALES transparente.

COMPONENTE 1 COMPONENTE 2



Dureza: 8600 lbf/in² (psi)
[586.13 Bar] ensayo realizado en lab
de Ingeniería Civil de la Un
Laica Eloy Alfaro de Manabí.

Ruptura_Tensión: 4500 lbf/in² (psi)
[310.26 Bar] ensayo realizado en
laboratorio de Ingeniería Civil de la
Universidad Laica Eloy Alfaro de
Manabí.



Peso Muerto: 700 kg (1.543 l
46 g (1.62 oz) de pegamento.

Temperatura: de 300 °C a 500 °C (572
°F a 932 °F) ya sea por radiación o por
transmisión de contacto, no por llama
directa.



É uma cola epóxi de alta qualidade, contém cargas inativas e não contém solventes. Formulada para ser utilizada como adesivo ou argamassa de fixação entre os diversos materiais utilizados em construção. A fórmula da PEGATANKE oferece maior tempo vida útil aos trabalhos grandes e pesados, bem como a colagem de partes secas

- União de elementos de betão, fibrocimento, metal INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO (todos os tipos), mármore, madeira, vidro, cerâmica, tijolo, pedra, peças de de resinas poliéster ou

Resistência química excepcional contra água, óleo, gasolina, soluções salinas, ácidos e álcalis diluídos, assim como águas residuais.

Sem efeito nocivo sobre os materiais que constituem as peças unidas.

Não contém componentes voláteis.

Fácil de dosear.

Evite el contacto directo con los ojos, piel y vías respiratorias. Se recomienda el uso de guantes de goma, anteojos de seguridad y mascarilla con filtro para vapores orgánicos. En caso de contacto con los ojos, lavar inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos manteniendo los párpados abiertos.

VIDA ÚTIL / ALMACENAMIENTO

Consérvese en sus envases originales, herméticamente cerrados y almacenados en lugar fresco, bajo techo. La temperatura ideal de uso es entre 15 °C a 25 °C (59° F a 77° F) Bajo estas condiciones de almacenamiento, su vida útil es de un año y medio (1^{1/2}).

CARACTERÍSTICAS E PROPRIEDADES FÍSICAS

Todas essas propriedades são calculadas para um KIT de PEGATANKE equivalente a 46 g transmissão de por⁰

Temperatura: a °C
°F) por por

direta.

abaixo de

■ Enchimento rígido de juntas com pouca espessura.

EPÓXI.
essura.
e pressão,

anques de
rações em

ier tipo de
alurgias e

diferenças
o trabalhar

das (água).

gua, óleo,
s diluídos,

renstituam



1 Limpe e descontamine a superfície (essencial). Todos os vestígios de poeira, ferrugem, eflorescência, rejantes superficiais, material solto, graxas, óleos, ceras, desmoldantes e agentes de cura devem ser completamente removidos. A limpeza pode realizar-se de forma mecânica e/ou química.



2 Misture o conteúdo dos compostos 1 e 2 em partes iguais.



3 Mexa durante 3 a 5 segundos até conseguir uma mistura homogênea.



4 Aplique imediatamente a cola sobre a superfície a reparar, utilizando uma espátula ou uma talocha.



5 Una firmemente as partes a colar.

Resistência química excepcional contra água, óleo, gasolina, soluções salinas, ácidos e álcalis diluídos, assim como águas residuais.

Sem efeito nocivo sobre os materiais que constituem as peças unidas.

Não contém componentes voláteis.

Fácil de dosear.

Deixe secar durante 30 minutos ao sol ou entre 90 a 120

CARACTERÍSTICAS E PROPRIEDADES FÍSICAS

Todas essas propriedades são calculadas para um KIT de PEGATANKE equivalente a 46 g transmissão de por⁰

Temperatura: a °C
°F) por por

direta.

abaixo de

minutos à sombra, dependendo da temperatura

ambiente.

- Reparação de tanques de água, tanques de pressão, silenciadores de automóveis e motores.
- Fixação de ferros, parafusos, suportes, tanques de gasolina, tanques de água, radiadores, reparações em



Ficha Técnica Qualidades e Usos

PEGATANKE É uma cola epóxi de alta qualidade, contém cargas inativas e não contém solventes. Formulada para ser utilizada como adesivo ou argamassa de fixação entre os diversos materiais utilizados em construção. A fórmula da PEGATANKE oferece maior tempo vida útil aos trabalhos grandes e pesados, bem como a colagem de partes secas ou totalmente submersas em água.

NOTA

Em temperaturas frias, a PEGATANKE não precisa de ser pré-aquecida antes de usar, no entanto, a PEGATANKE mistura-se e espalha-se mais facilmente a 27 °C do que a 4 °C. A maioria das resinas epóxi são sensíveis à temperatura e secam mais rapidamente a temperaturas mais altas e mais lentamente a temperaturas mais baixas.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

automóveis, tirantes e máquinas.

- Reparação de juntas e fissuras superficiais.
- Este produto pode ser utilizado em qualquer tipo de indústria, como siderurgias, gráficas, metalurgias e outras.

CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS

- Alta resistência mecânica à abrasão.
- A sua consistência permite compensar as diferenças dimensionais entre as peças a unir, bem como trabalhar em superfícies verticais ou em altura.
-
-

- Boa aderência mesmo em superfícies húmidas (água).

de cola e 44 ml de volume,
conjunto de dois componentes:

COMPONENTE 1

Densidade 1.05 g/ml
Cor negra

COMPONENTE 2

Densidade 1.20 g/ml
Cor verde

A mistura dos componentes resulta numa cor escura.

COMPONENTE 1 COMPONENTE 2

Dureza: 8 546,93 lbf/in² (psi)
[589,2900 Bar] ensaio realizado no laboratório de Engenharia Civil da Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.

Tensão Tensao:
(psi) [3¹18,5913 Bar] ensaio realizado no laboratório de Engenharia Civil da Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.

Resistência química excecional contra água, óleo, gasolina, soluções salinas, ácidos e álcalis diluídos, assim como águas residuais.

Sem efeito nocivo sobre os materiais que constituem as peças unidas.

Não contém componentes voláteis.

Fácil de dosear.

Superior 300
(572 radiação ou
Pressão: inferior a -28 psi [-1 ,9305 Bar] até 600 psi [41,3685 Bar], em orifícios de até 5 mm de diâmetro. Não recomendamos o uso acima desta pressão

Peso Morto: 250 kg (551
Para 46 g de cola.



contacto, não 300 c

chama

Resiste temperatura zero: -30 °c, (-22 °F) não temos evidências abaixo desta temperatura abaixo de zero
-30 °c

Secagem debaixo de água: A cura total é obtida em aproximadamente 10 horas. (Dependendo da temperatura da

COLA DEBAIXO água este tempo pode diminuir ou DE ÁGUA aumentar).

Uma vez atingida a cura a 100%, a PEGATANKE é capaz de resistir por vários anos ao ataque de produtos ácidos e alcalinos e de vários solventes.

RESISTE ATÉ

250 kg

PESO MORTO

300 °c

COLA DEBAIXO DE ÁGUA

NENHUM

SO

PENET

RECOMENDAÇÕES ESPECIAIS

Evite o contacto direto com os olhos, pele e vias respiratórias. Recomenda-se o uso de luvas de borracha, ÓCUIOS de segurança e máscara com filtro de vapores orgânicos. Em caso de contacto com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água durante 1 5 minutos, mantendo as pálpebras abertas.

VIDA ÚTIL / ARMAZENAMENTO

CARACTERÍSTICAS E PROPRIEDADES FÍSICAS

Todas essas propriedades são calculadas para um KIT de PEGATANKE equivalente a 46 g transmissão de por^o

Temperatura: a °c
°F) por por
direta.

Conservar nas embalagens originais, hermeticamente fechadas e armazenadas em local fresco e interior. A temperatura ideal de utilização é de entre 15 °c a 25 °c (59 °F e 77 °F). Nessas condições de armazenamento, o prazo de validade é de um ano (1).

abaixo de

União de elementos de betão, fibrocimento, metal (todos os tipos), mármore, madeira, vidro, cerâmica, tijolo, pedra, peças de de resinas poliéster ou EPÓXI.

- Enchimento rígido de juntas com pouca espessura.

Reparação de tanques de água, tanques de pressão, silenciadores de automóveis e motores.

Resistência química excepcional contra água, óleo, gasolina, soluções salinas, ácidos e álcalis diluídos, partes a colar. assim como águas residuais.

Sem efeito nocivo sobre os materiais que constituem as peças unidas.

Não contém componentes voláteis.

Fácil de dosear.

minutos ao sol
sombra, dependendo

Ficha Técnica

Qualidades e Usos



PEGATANKE BRANCA é uma cola epóxi de alta qualidade, desenvolvida para proporcionar acabamentos estéticos. Com a qualidade de secar debaixo de água, é uma cola ideal para a reparação de embarcações e refrigeradores. Resiste às exigentes condições físicas e químicas em reparações industriais, automóveis, navais, elétricas, de construção, entre outras, sendo totalmente funcional em reparações domésticas; suportando altas temperaturas, tensão e os efeitos corrosivos de produtos químicos e solventes.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- União de elementos de betão, fibrocimento, metal (todos os tipos), mármore, madeira, vidro, cerâmica, tijolo, pedra, peças de de resinas poliéster ou **EPÓXI**.
- Enchimento rígido de juntas com pouca espessura.
- Reparação de tanques de água, tanques de pressão, silenciadores de automóveis e motores.
- Fixação de ferros, refrigeradores, embarcações, janelas, parafusos, suportes, tirantes e máquinas.
- Reparação de juntas e fissuras superficiais.
- Este produto pode ser utilizado em qualquer tipo de indústria, como siderurgias, gráficas, metalurgias e outras.

CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS

- Alta resistência mecânica à abrasão.
- Boa aderência mesmo em superfícies húmidas (água).
- Resistência química excecional contra água, óleo, gasolina, soluções salinas, ácidos e álcalis diluídos, assim como águas residuais.
- Sem efeito nocivo sobre os materiais que constituem as peças unidas.
- Não contém componentes voláteis.
- Fácil de dosear.

NOTA

Em temperaturas frias, a PEGATANKE não precisa de ser pré-aquecida antes de usar, no entanto, a PEGATANKE mistura-se e espalha-se mais facilmente a 27 °C do que a 4 °C. A maioria das resinas epóxi são sensíveis à temperatura e secam mais rapidamente a temperaturas mais altas e mais lentamente a temperaturas mais baixas.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO



1 Limpe e descontamine a superfície (essencial). Todos os vestígios de poeira, ferrugem, eflorescência, rejuntas superficiais, material solto, graxas, óleos, ceras, desmoldantes e agentes de cura devem ser completamente removidos. A limpeza pode realizar-se de forma mecânica e/ou química.



2 Misture o conteúdo dos compostos 1 e 2 em partes iguais



3 Mexa durante 3 a 5 segundos até conseguir uma mistura homogénea.



4 Aplique imediatamente a cola sobre a superfície a reparar, utilizando uma espátula ou uma talocha.



5 Una firmemente as partes a colar.



6 Deixe secar durante 45 minutos ao sol ou entre 105 a 120 minutos à sombra, dependendo da temperatura ambiente.

parafusos, suportes, tirantes e máquinas.

Reparação de juntas e fissuras superficiais.

Este produto pode ser utilizado em qualquer tipo de indústria, como siderurgias, gráficas, metalurgias e outras.

CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS

Alta resistência mecânica à abrasão.

- Boa aderência mesmo em superfícies húmidas (água).

Resistência química excepcional contra água, óleo, gasolina, soluções salinas, ácidos e álcalis diluídos, partes a colar, assim como águas residuais.

Sem efeito nocivo sobre os materiais que constituem as peças unidas.

Não contém componentes voláteis.

Fácil de dosear.

minutos ao sol
sombra, dependendo

CARACTERÍSTICAS E PROPRIEDADES FÍSICAS

Todas essas propriedades são calculadas para um KIT de PEGATANKE equivalente a 46 g de transmissão de por⁰

Temperatura: a °C
°F) por por

direta.

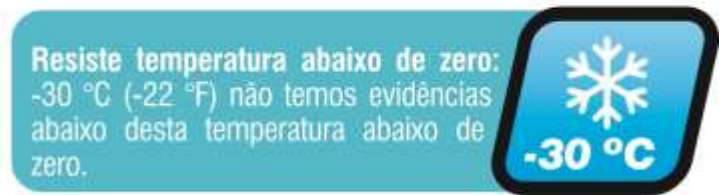
abaixo de

CARACTERÍSTICAS E PROPRIEDADES FÍSICAS

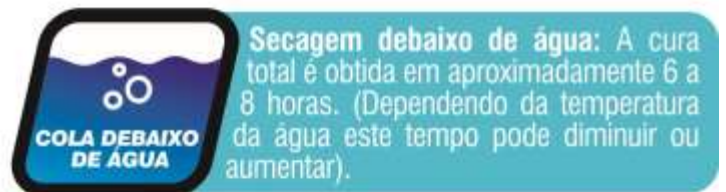
Todas essas propriedades são calculadas para um KIT de PEGATANKE equivalente a 46 g de cola e 44 ml de volume, conjunto de dois componentes:



Temperatura: Superior a 250 °C (482 °F) por radiação ou por transmissão de contacto, não por chama direta.



Resiste temperatura abaixo de zero: -30 °C (-22 °F) não temos evidências abaixo desta temperatura abaixo de zero.



Secagem debaixo de água: A cura total é obtida em aproximadamente 6 a 8 horas. (Dependendo da temperatura da água este tempo pode diminuir ou aumentar).

Uma vez atingida a cura a 100%, a PEGATANKE é capaz de resistir por vários anos ao ataque de produtos ácidos e alcalinos e de vários solventes.



A mistura dos componentes resulta numa cor branca.

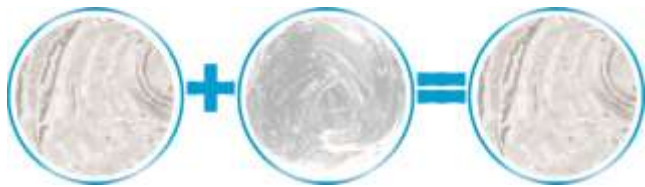
COMPONENTE 1 COMPONENTE 2

Densidade 1.20 g/ml Uma vez atingida a cura a 100%, a PEGATANKE é capaz Cor branca de resistir por vários anos ao ataque de produtos ácidos e alcalinos e de vários solventes.

de resistir por

A mistura dos componentes resulta numa cor branca.

COMPONENTE 1 COMPONENTE 2



RECOMENDAÇÕES ESPECIAIS

Evite o contacto direto com os olhos, pele e vias respiratórias. Recomenda-se o uso de luvas de borracha, ÓCUIOS de segurança e máscara com filtro de vapores orgânicos. Em caso de contacto com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água durante 15 minutos, mantendo as pálpebras abertas.

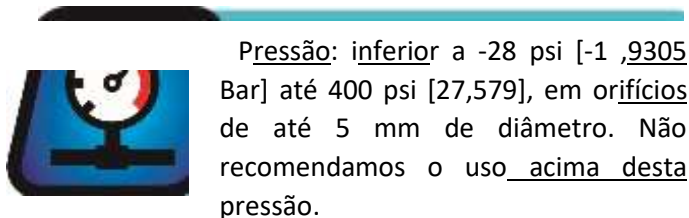


VIDA ÚTIL / ARMAZENAMENTO

Conservar nas embalagens originais, hermeticamente

fechadas e armazenadas em local fresco e interior. A temperatura ideal de utilização é de entre 15 °c a 25 °c (59 °F e 77 °F). Nessas condições de armazenamento, o prazo de validade é de um ano (1).

Rutura Tensão: 4 638,060 lbf/i (psi) [3- 19,7829 Bar] ensaio realizado no laboratório de Engenharia Civil Universidad Laica Eloy Alfaro d Manabí.



Resistência química excecional contra água, óleo, gasolina, soluções salinas, ácidos e álcalis diluídos, partes a colar. assim como águas residuais.

Peso Morto: 200 kg (551 156 lb), Para 46 g de cola.



as

minutos ao sol
sombra, dependendo

CARACTERÍSTICAS E PROPRIEDADES FÍSICAS

Todas essas propriedades são calculadas para um KIT de PEGATANKE equivalente a 46 g transmissão de por⁰

Temperatura: a °c
°F) por por
direta.
abaixo de

AÇO é uma cola epóxi de dois componentes, contém cargas inativas e não contém solventes. Formulada para ser utilizado como cola ou argamassa de fixação entre os diversos materiais utilizados na construção. Esta nova fórmula oferece maior tempo de vida útil aos trabalhos submetidos a condições extremas de temperatura e resistência à tensão (ideal para indústrias

NOTA

Em temperaturas frias, a PEGATANKE não precisa de ser pré-aquecida antes de usar, no entanto, a PEGATANKE mistura-se e espalha-se mais facilmente a 27 °c do que a 4 °c. A maioria das resinas epóxi são sensíveis à temperatura e secam mais rapidamente a temperaturas mais altas e mais lentamente a temperaturas mais baixas.

- União de elementos de betão, fibrocimento, metal (todos os tipos), mármore, madeira, vidro, cerâmica, tijolo, pedra, peças de de resinas poliéster ou
- Enchimento rígido de juntas com pouca espessura.

cerâmica,
EPÓXI.

essura.
e pressão,

motores,

ier tipo de
alurgias e

diferenças
o trabalhar

das (água).

gua, óleo,
s diluídos,

constituem



1 Limpe e descontamine a superfície (essencial). Todos os vestígios de poeira, ferrugem, eflorescência, rejuntas superficiais, material solto, graxas, óleos, ceras, desmoldantes e agentes de cura devem ser completamente removidos. A limpeza pode realizar-se de forma mecânica e/ou química.



2 Misture o conteúdo dos compostos 1 e 2 em partes iguais.



3 Mexa durante 3 a 5 segundos até conseguir uma mistura homogênea.



4 Aplique imediatamente a cola sobre a superfície a reparar, como uma espátula ou uma talocha.



5 Una firmemente as partes a colar.



6 Deixe secar durante 30 minutos ao sol ou entre 90 a 120 minutos à sombra, dependendo da temperatura ambiente.

Resistência química excepcional contra água, óleo, gasolina, soluções salinas, ácidos e álcalis diluídos, partes a colar. assim como águas residuais.

Sem efeito nocivo sobre os materiais que constituem as peças unidas.

Não contém componentes voláteis.

Fácil de dosear.

minutos ao sol
sombra, dependendo



Ficha Técnica

Qualidades e Usos

PEGATANKE AÇO é uma cola epóxi de dois componentes, contém cargas inativas e não contém solventes. Formulada para ser utilizado como cola ou argamassa de fixação entre os diversos materiais utilizados na construção. Esta nova fórmula oferece maior tempo de vida útil aos trabalhos submetidos a condições extremas de temperatura e resistência à tensão (ideal para indústrias ou trabalhos de **grande esforço**), bem como unir partes secas ou totalmente submersas em água.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Reparação de tanques de água, tanques de pressão, silenciadores de automóveis e motores.
- Fixações, ferros, parafusos, suportes, motores, tirantes, argamassas e máquinas.
- Reparação de juntas e fissuras superficiais.
- Este produto pode ser utilizado em qualquer tipo de indústria, como siderurgias, gráficas, metalurgias e outras.

CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS

- Alta resistência mecânica à abrasão.
- A sua consistência permite compensar as diferenças dimensionais entre as peças a unir, bem como trabalhar em superfícies verticais ou em altura.
- Boa aderência mesmo em superfícies húmidas (água).

NOTA

Em temperaturas frias, a PEGATANKE não precisa de ser pré-aquecida antes de usar, no entanto, a PEGATANKE mistura-se e espalha-se mais facilmente a 27 °C do que a 4 °C. A maioria das resinas epóxi são sensíveis à temperatura e secam mais rapidamente a temperaturas mais altas e mais lentamente a temperaturas mais baixas.

INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

CARACTERÍSTICAS E PROPRIEDADES FÍSICAS

Todas essas propriedades são calculadas para um KIT de PEGATANKE equivalente a transmissão de por

Temperatura: a °C
°F) por por

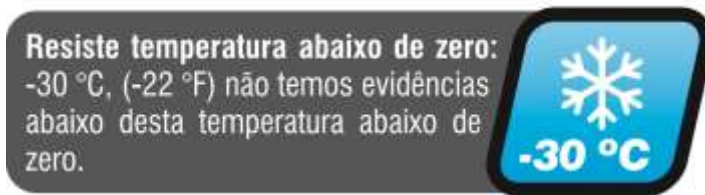
direta.

abaixo de

42,5 g de cola e 34 ml de volume, conjunto de dois componentes:



COMPONENTE 1



Densidade 1.05 g/ml

Cor negra

Secagem debaixo de água: A cura total é obtida em aproximadamente 10 00 horas. (Dependendo da temperatura da COLA DEBAIXO água este tempo pode diminuir ou DE ÁGUA aumentar).

COMPOI

COMPONENTE 2



ITE 2



alcalinos e de vários solventes.

Uma vez atingida a cura a 100%, a PEGATANKE é capaz de resistir por vários anos ao ataque de produtos ácidos e de vários solventes. Cor cinzenta

CARACTERÍSTICAS E PROPRIEDADES FÍSICAS

Todas essas propriedades são calculadas para um KIT de PEGATANKE equivalente a

A mistura dos componentes resulta numa cor escura.

COMPONENTE 1 COMPONENTE 2



RECOMENDAÇÕES ESPECIAIS

Evite o contacto direto com os olhos, pele e vias respiratórias. Recomenda-se o uso de luvas de borracha, ÓCUIOS de segurança e máscara com filtro de vapores orgânicos. Em caso de contacto com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água durante 15 minutos, mantendo as pálpebras abertas.

VIDA ÚTIL / ARMAZENAMENTO

Conservar nas embalagens originais, hermeticamente fechadas e armazenadas em local fresco e interior. A

Rutura Tensão: 5 556,550 lbf/in²
(psi) 106 Bar] ensaio realizado no laboratório de Engenharia Civil da Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí.

t t

temperatura ideal de utilização é de entre 15 °c a 25 °c (59 °F e 77 °F). Nessas condições de armazenamento, o prazo de validade é de um ano (1).

Pressão: inferior a -28 psi [-1,9305 Bar] até 750 psi [51 07], em orifícios de até 5 mm de diâmetro. Não

Peso Morto: 400 - 500 kg (881,849 - 1102,31 lb), Para 52.9 g de cola.



recomendamos o uso acima desta pressão.

TRANSPARENTE, é uma cola qualidade, desenhada para aqueles trabalhos em que não se quer deixar vestígios de uso da cola, dando um acabamento mais estético, com elevada resistência a tensões e altas temperaturas, sendo a Pegatanke Transparente a único com essas capacidades.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- União de elementos de betão, fibrocimento, metal (todos os tipos), mármore, madeira, vidro, cerâmica, INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO tijolo, pedra, peças de de resinas poliéster ou ■ Realizar peças.
- Reparação de juntas, óculos, faróis, materiais translúcidos, vidros e fissuras superficiais.
- Para modelagem em escala e projetos arquitetónicos.

NOTA

Em temperaturas frias, a PEGATANKE não precisa de ser pré-aquecida antes de usar, no entanto, a PEGATANKE mistura-se e espalha-se mais facilmente a 27 °c do que a 4 °c. A maioria das resinas epóxi são sensíveis à temperatura e secam mais rapidamente a temperaturas mais altas e mais lentamente a temperaturas mais baixas.

EPÓXI.

materiais

tetónicos.

ier tipo de
alurgias e

ferrugem,

ios,
tubos,

diferenças
o trabalhar

das (água).

gua, óleo,
s diluídos,

onstituem



Limpe e descontamine a superfície (essencial). Todos os vestígios de poeira, ferrugem, eflorescência, rejuntes superficiais, material solto, graxas, óleos, ceras, desmoldantes e agentes de cura devem ser completamente removidos. A limpeza pode realizar-se de forma mecânica e/ou química.



Misture o conteúdo dos compostos 1 e 2 em partes iguais.



Mexa durante 20 a 30 segundos até conseguir uma mistura homogénea.



Aplique imediatamente a cola sobre a superfície a reparar, utilizando uma espátula ou uma talocha.



Una firmemente as partes a colar.



Deixe secar durante 45 minutos ao sol ou entre 105 a 120 minutos à sombra, dependendo da temperatura ambiente.

Resistência química excepcional contra água, óleo, gasolina, soluções salinas, ácidos e álcalis diluídos, partes a colar, assim como águas residuais.

Sem efeito nocivo sobre os materiais que constituem as peças unidas.

Não contém componentes voláteis.

Fácil de dosear.

minutos ao sol
sombra, dependendo

Ficha Técnica

Qualidades e Usos



PEGATANKE TRANSPARENTE, é uma cola epóxi de alta

NOTA

- Este produto pode ser utilizado em qualquer tipo de indústria, como siderurgias, gráficas, metalurgias e outras.
- Para acabamentos com brilho e resistência à ferrugem, choques ou raspagens.
- Não recomendada para a reparação de orifícios, tanques com pressão ou sem pressão ou em tubos, devido à sua densidade.

CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS

- Alta resistência mecânica à abrasão.
- É quase imperceptível.
- A sua consistência permite compensar as diferenças dimensionais entre as peças a unir, bem como trabalhar em superfícies verticais ou em altura.
- Boa aderência mesmo em superfícies húmidas (água).

35,8 g de cola e 32 ml de

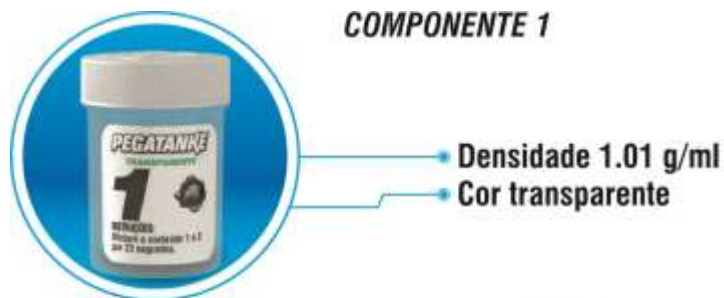
Resiste temperatura abaixo de zero:
-30 °C, (-22 °F) não temos evidências
abaixo desta temperatura abaixo de

-
-
-

volume, conjunto de dois componentes:

zero.

-30 °C



COMPONENTE 1

Densidade 1.01 g/ml
Cor transparente



Secagem debaixo de água: A cura total é obtida em aproximadamente 6 a 8 horas. (Dependendo da temperatura da água este tempo pode diminuir ou aumentar).

Uma vez atingida a cura a 100%, a PEGATANKE é capaz de resistir por vários anos ao ataque de produtos ácidos e alcalinos e de vários solventes.



COMPONENTE 2

Densidade 1.17/ml
Cor transparente



A mistura dos componentes resulta numa cor RECOMENDAÇÕES ESPECIAIS transparente.

Resistência química excepcional contra água, óleo, gasolina, soluções salinas, ácidos e álcalis diluídos, partes a colar, assim como águas residuais.

Sem efeito nocivo sobre os materiais que constituem as peças unidas.

Não contém componentes voláteis.

Fácil de dosear.

minutos ao sol
sombra, dependendo

CARACTERÍSTICAS E PROPRIEDADES FÍSICAS

Todas essas propriedades são calculadas para um KIT de PEGATANKE equivalente a

COMPONENTE 1 + COMPONENTE 2 =



Dureza: 8.600,00 (psi) [592,9491 Bar] ensaio realizado no laboratório de Engenharia Civil da *Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí*.

Rutura Tensão: 4.500,00 lbf/in² (psi) [310,2641 Bar] ensaio realizado no laboratório de Engenharia Civil da *Universidad Laica Eloy Alfaro de Manabí*.



Peso Morto: 700 kg (1.543,24 lb), Para 46 g de cola.

Temperatura: 300 a 500 °C (572 a 932 °F) por radiação ou por transmissão de contacto, não por chama direta.



Evite o contacto direto com os olhos, pele e vias respiratórias. Recomenda-se o uso de luvas de borracha, óculos de segurança e máscara com filtro de vapores orgânicos. Em caso de contacto com os olhos, lavar imediata e abundantemente com água durante 15 minutos, mantendo as pálpebras abertas.

VIDA ÚTIL / ARMAZENAMENTO

Conservar nas embalagens originais, hermeticamente fechadas e armazenadas em local fresco e interior. A temperatura ideal de utilização é de entre 15 °C a 25 °C (59 °F e 77 °F). Nessas condições de armazenamento, o prazo de validade é de um ano e meio (11/2).